

ÓSMOSIS INVERSA / RESIDENCIAL

MODELO WT100-OI

**WATER
TARGET**
SOLUCIONES PARA EL AGUA



Características operativas

Máxima cantidad de sólidos disueltos
recomendada: 800ppm

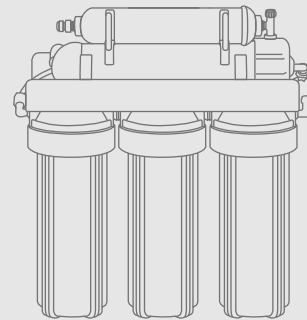
Rango de presión en la entrada: 15 - 80 psi
(1-5.6kg/cm²)

Rango de temperatura en la entrada: 4°C - 52°C

Materiales de construcción

- Portafiltros y portamembrana en polipropileno
- Soporte metálico para montaje en pared (bracket)
- Portalámpara en acero inoxidable 304
- Llave de ganso en acero inoxidable 304
- O-rings de sellado en gel de sílice

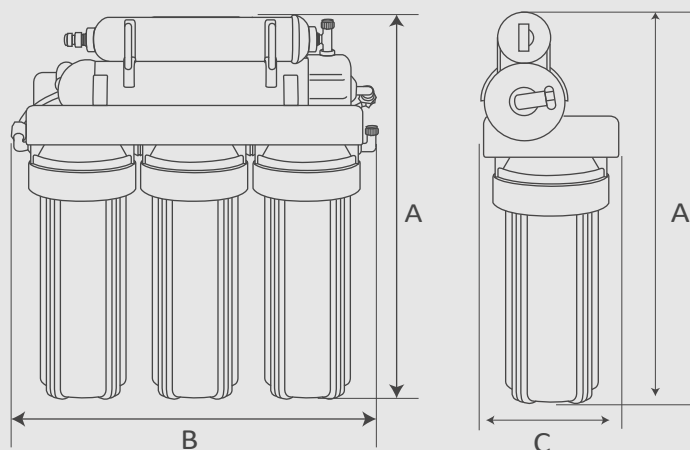
El sistema de **Ósmosis Inversa** utiliza técnicas avanzadas para entregar agua saludable y obtener un buen sabor. La parte central de la unidad es la membrana de ósmosis inversa con una precisión de 0.001 micrones que remueve bacterias, metales pesados, sales minerales, sustancias dañinas y otras sustancias químicas disueltas en el agua.



Ventajas

- Mejora la calidad de agua para beber.
- Sistema con enjuague automático de membrana (autoflush).
- Incluye filtros cartucho y membrana de ósmosis inversa.
- Incluye bomba booster para maximizar el rendimiento.
- Equipo completamente ensamblado, listo para instalarse.
- Compacto y ligero.
- Disponibilidad de repuestos: lámparas, membranas, filtros cartucho de carbón activado (CTO y GAC) y filtros cartucho de polipropileno y plegados (PP y PL).
- Diseño elegante.
- Certificación CE.

Dimensiones



A	500 mm
B	390 mm
C	180 mm
PESO	15 kg

Especificaciones

Código	Flujo GPD	Etapas	Micras Nom.	Micras Membrana	Bomba de presión	Conexión	Tanque de almacenamiento	Bomba (watts)	Fases x volts bomba
WT100-OI	100	5	5	0.001	✓	1/2" hembra, 1/2" Macho y 1/4" Tubing	No requiere tanque	25-36	1x115

Proceso de purificación del agua

